

# Wertstoff-Management mit Gestein und alten Reifen

Die oberösterreichische Baustoffgruppe Asamer ist bekannt als Spezialist für Stein, Kies, Zement und Beton

Durch gezieltes Wertstoff-Management im Sinne einer nachhaltigen Kreislaufwirtschaft ist es dem Unternehmen gelungen, innovative Produkte mit hohem Nutzen für Anwender, Gesellschaft und vor allem für die Umwelt zu entwickeln.

Nachhaltigkeit, verantwortungsvoller Umgang mit der Natur und die optimale Nutzung von Ressourcen gehören zur Firmenphilosophie der Asamer-Gruppe. Die jahrzehntelange Erfahrung und die Verfügbarkeit einer großen Gesteinsvielfalt in Kombination mit viel Kreativität und Beharrlichkeit haben die „Veredelung“ von Rohstoffen möglich gemacht. Die Tochterunternehmen der Asamer-Gruppe sind in unterschiedlichen Bereichen aktiv: Produkte aus Zeolith und Talk von Lithos, mineralische Fasern von ASA.TEC sowie Verkehrs- und Lärmschutz von Asamer Rubber Technology. Gemeinsam entwickeln sie spezielle Compounds für die Kunststoffindustrie.

## Zeolith bindet Stoffe auf natürliche Weise

Die Firma Lithos in Ennsdorf, ein Tochterunternehmen der Asamer-Gruppe, verarbeitet den natürlichen Mineralstoff Zeolith und entwickelt daraus innovative Anwendungen für Industrie, Landwirtschaft und zur Gartenpflege. Zeolith bindet aufgrund seiner einzigarti-

gen Papieranwendungen und geht dabei flexibel auf individuelle Kundenanforderungen ein. Durch ein spezielles, besonders schonendes Mahlverfahren wird sichergestellt, dass der Talk seine besonderen Eigenschaften, nämlich die Plättchenförmigkeit und den hohen Weißegrad, erhält.

## Vulkangestein mit Zukunft

Aus vulkanischem Gestein entwickelt Asamer unter der Marke „ASA.TEC“ eine natürliche, mineralische und damit sehr umweltfreundliche Faser. Hierbei wird Gestein mit exakt definierten Eigenschaften bei etwa 1.700°C geschmolzen und durch Ziehösen in die Form einer Endlosfaser gebracht. Diese Hightech-Faser ist sehr zugfest und temperaturbeständig, sie ist unempfindlich gegenüber chemischen und alkalischen Einflüssen,



## CleanPlay: natürliches, wirksames Hunde- und Katzenabwehrmittel auf Basis von Zeolith

Foto: www.cleanplay.at

gen Struktur Stoffe, lagert Wasser oder wichtige Nährstoffe ein und hält diese langfristig verfügbar. Aufgrund dieser Eigenschaft werden Produkte aus Zeolith zum Filtern von Schadstoffen eingesetzt, wie z. B. als Futtermittelzusatz oder in Wasch- und Kläranlagen, wo Zeolith in Kombination mit Mikroorganismen dafür sorgt, dass Schadstoffe rein biologisch abgebaut werden und Sondermüll vermieden wird. Eine Anwendung im Bereich der Gartenpflege ist das Hunde- und Katzenabwehrmittel „CleanPlay“, ein effektiver, lang anhaltender und natürlicher Schutz für Gärten, Spiel- und Sportanlagen. Außerdem verarbeitet Lithos hochwertigsten Talk-Rohstoff zu gefragten funktionalen Füllstoffen für Kunststoff-, Lack- und



## bike-protect schützt Motorradfahrer am Österreicherling.

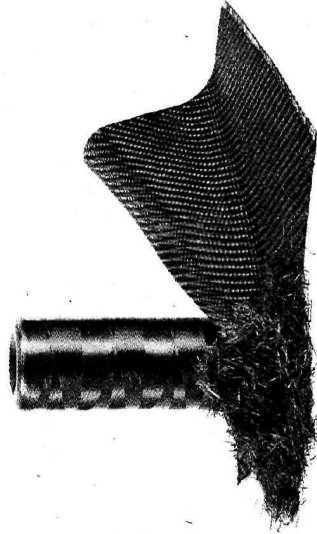
Foto: Asamer

terschiedlichen Zielindustrien, wie zum Beispiel für die faserverstärkte (nichtmetallische) Betonbewehrung in der Bauindustrie; für die Verarbeitung in Rotorblättern von Windkraftanlagen oder für neue Lösungen im Bereich der Automotive-Industrie und maritimen Industrie, wo die Themen Leichtbau und Umweltbilanz immer mehr an Bedeutung gewinnen.

## Asamer recycelt Altreifen zu 100%

Seit 2003 entwickelt die Asamer Rubber Technology innovative Produkte aus alten Reifen. Aus 25.000 Tonnen recycelten Altreifen werden jährlich rund 12.000 Tonnen Gummig-

dämmstark und lässt sich gut recyceln. Aufgrund ihrer einzigartigen Merkmale bietet die ASA.TEC-Faser vielversprechende Lösungen für besondere Anforderungen in den un-



## „Wertstoff“ der Zukunft: ASA.TEC-Faser aus vulkanischem Gestein

Foto: Asamer